

لطفاً به نکات زیر توجه فرمایید. عدم توجه به این نکات خسارات مالی و خطرات جانی در پی دارد.

۱. قبل از استفاده از دستگاه، دفترچه راهنما را به دقت مطالعه نمایید.
۲. دستگاه را حتماً بر روی فونداسیون مناسب مطابق آنچه در دفترچه راهنما آورده شده و در حالت تراز نصب نمایید. لرزش دستگاه موجب بروز خسارت شده و خطرناک می‌باشد.
۳. حتماً سیم ارت را به ترمینال مخصوص داخل کابینت برق متصل نمایید.
۴. فشار هوای فشرده ورودی را با استفاده از رگولاتور در محدوده ۵ الی ۶ بار تنظیم نمایید.
۵. برای روغنکاری دستگاه از روغن (SAE 30) و برای روغن زن واحد مراقبت نیوماتیک از روغن (SAE 10) استفاده نمایید.
۶. هرگز در هنگام خستگی و یا هنگامی که در هوشیاری کامل نمی‌باشید از دستگاه استفاده نکنید.
۷. در ابتدای هر نوبت کاری از صحت عملکرد شیر نیوماتیک کلاچ و ترمز، سنسورهای تعیین موقعیت میل‌لنگ و مناسب بودن زاویه ترمز و رسیدن روغن به بخشهای روغنکاری شونده مطمئن شوید.
۸. از تعمیر قطعات حساس دستگاه خصوصاً شیر نیوماتیک کلاچ و ترمز خودداری نموده و در صورت مشاهده هر نوع نقصی، آنها را با قطعه نو تعویض نمایید.
۹. تنها زمانی مجاز به استفاده از دستگاه در حالت اتوماتیک و یا استفاده از پدال هستید که قالب دارای حفاظ ایمنی باشد و یا دستگاه مجهز به پرده نوری (چشم الکترونیک) با پوشش کامل باشد. هنگام استفاده از حالت دو دست هر دو دست را تا پایان سیکل و توقف کامل رام بر روی دکمه های پدل اپراتوری نگهدارید.
۱۰. از روشن کردن دستگاه زمانی که هرگونه اهرم یا آچار با قطعات متحرک آن درگیر هستند و یا هنگامی که کاورهای دستگاه بر روی آن نصب نیستند جداً خودداری کنید.
۱۱. قبل از تعویض قالب یا سرویس دستگاه و یا استفاده از دور معکوس از خاموش بودن الکتروموتور و توقف کامل فلاپویل مطمئن شوید. هنگام سرویس دستگاه یا تعویض قالب برق ورودی دستگاه را قطع کنید.
۱۲. قبل از روشن کردن دستگاه مطمئن شوید که شیر نیوماتیک کلاچ و ترمز به صورت دستی تحریک نشده باشد.
۱۳. هرگز در زمان روشن بودن الکتروموتور و یا زمانی که فلاپویل دستگاه در حال گردش است، شیر نیوماتیک را به صورت دستی تحریک نکنید.
۱۴. هرگز دست، انگشتان و یا قسمتی از بدن خود را داخل قالب قرار ندهید. برای قرار دادن قطعه و تخلیه قالب از ابزار مناسب استفاده کنید.
۱۵. هنگام نصب قالب جدید می‌بایست بادامکهای تحریک کننده سنسورهای سر میل لنگ را مطابق دستورالعملی که در دفترچه راهنما آورده شده بدقت تنظیم نمایید. پس از تنظیم، از محکم بودن بادامکها و جابجانشدن آنها مطمئن شوید.
۱۶. سببک دستگاه را بیش از مقدار تعیین شده در مشخصات فنی دستگاه (تنظیم رام) باز نکنید. پس از تنظیم میزان دهانه حتماً مهره و قفل کننده سببک را مطابق دستورالعمل مندرج در دفترچه راهنما محکم کنید.
۱۷. در صورت شنیدن صدای غیر متعارف و یا مشاهده تغییرات محسوس در نقطه مرگ بالا، دستگاه را متوقف و نسبت به رفع عیب اقدام نمایید.
۱۸. از حذف فیوز مکانیکی و یا تعویض آن با قطعه‌ای که مورد تایید سازنده نمی‌باشد خودداری کنید.
۱۹. هرگز مدار کنترل دستگاه و برنامه پی ال سی را دستکاری نکنید.
۲۰. تنها افراد آموزش دیده مجاز به سرویس و تعمیر دستگاه می‌باشند.
۲۱. فقط از قطعات یدکی مورد تایید سازنده دستگاه استفاده کنید.



شرکت ماشین سازی

خاور پرس

Khavar Press Co.

Machinery Manufacturer

آدرس: آزاد راه کرج - قزوین، کیلومتر ۵، کمالشهر

تلفن: ۲۸ - ۴۷۰ ۱۱۱۸ (۰۲۶۱) فکس: ۴۷۰ ۵۲۶۷ (۰۲۶۱)

www.khavarpress.com info@khavarpress.com